

# Projekt Info 17

- Maschinentyp: Bearbeitungszentrum HSC
- Aufgabe: Endenbearbeitung von Wellen
- Lösung:
  - Spannung des Werkstücks über Zentrierspannstöcke
  - Bearbeitung stirnseitig über zwei horizontale Spindeln
- Besonderheiten:
  - Doppel-Endenbearbeitung mit 2 Arbeitsspindeln und 2 Werkzeugwechslern mit je 40 Werkzeugplätzen
  - Einsatz von hydraulischen Zentrierspannstöcken

## Technische Daten:

X-Verfahrweg:	2 x 600 mm
Y-Verfahrweg:	2 x 600 mm
Z-Verfahrweg:	2 x 1400 mm
Spindleleistung (bei 100% ED):	64 kW
Drehmoment (bei 100% ED):	556 Nm
Drehzahlbereich:	30 bis 4000 1/min
Werkzeugbestückung:	2 x 40 Plätze HSK A100

