

Projekt Info 06

- Maschinentyp: Fahrständer-Bearbeitungszentrum VSC 3
- Einsatzgebiet: Rundumbearbeitung von Mineral-Gussbecken aus gepresstem Quarzkomposit
- Aufgabe: Bohr- und Fräsarbeiten an Gussbecken nach automatisierter Beladung durch Roboter
- Lösung: Schwenktisch-Lösung mit zwei Spannvorrichtungen auf einem Rundtisch – der Arbeitsraum wird zur Be- und Entladung komplett geschwenkt. Da eine Doppelplatzbearbeitung nebeneinander entfällt, wird die Maschine wesentlich kürzer.
- Besonderheiten.
- Spannung der Werkstücke kopfüber in der Vorrichtung mittels Vakuum
 - platzsparende 180° Schwenktisch-Lösung, die die Bearbeitung eines Werkstücks ermöglicht, während auf der Rückseite das nächste Werkstück vorbereitet wird
 - pneumatisch verfahrbarer Werkstückanschlag zur Ausrichtung der Werkstücke während der Beladung
 - aufgrund des abrasiven Werkstoff erfolgt reine Wasserkühlung, d. h. kein Einsatz von Kühlschmierstoffen
 - zur Vermeidung von Korrosionen ist der Arbeitsraum mit Edelstahl ausgekleidet

