

Projekt Info 01/2013

Maschinentyp: VSC 1-760 XTS

Einsatzgebiet: Bearbeitung von sog. Naglergehäusen (Handwerkzeug)
Werkstückmaterial: Magnesium (leicht entflammbar)

Aufgabe: Mannlose 5-Seiten-Komplettbearbeitung von Naglergehäusen
Zehn Naglergehäuse werden dem Roboter jeweils Verfügung gestellt.

Da Magnesium extrem leicht entflammbar ist, muss ein rascher Abfluss der Magnesiumspäne sichergestellt sein.

Lösung: Durch die sich automatisch öffnende Stirnseite der Maschine lädt der Roboter ein Werkstück auf den Schwenkrundtisch im Arbeitsraum bzw. entnimmt mittels Doppelgreifer das fertig bearbeitete Werkstück.

Besonderheit:

Einbau einer speziellen Argon Gas Löschanlage

Im Arbeitsraum angebrachte Sensoren erkennen kleinste Anzeichen für eine mögliche chemische Reaktion. Der Arbeitsraum wird unverzüglich mit Argon Gas geflutet.

Anfallende Späne werden sofort mit großen Mengen Wasser aus dem Arbeitsraum in einen geschlossenen Späneförderer gespült, um Ansammlungen oder Klumpenbildung zu vermeiden und die Gefahr einer chemischen Reaktion zu minimieren.

