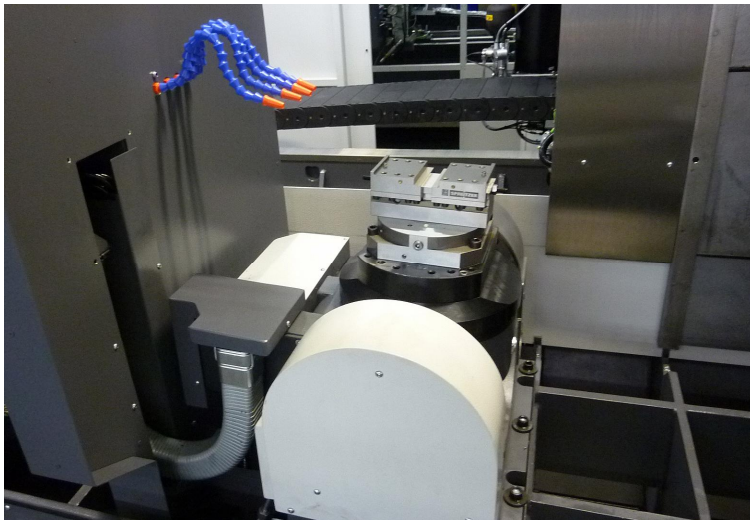


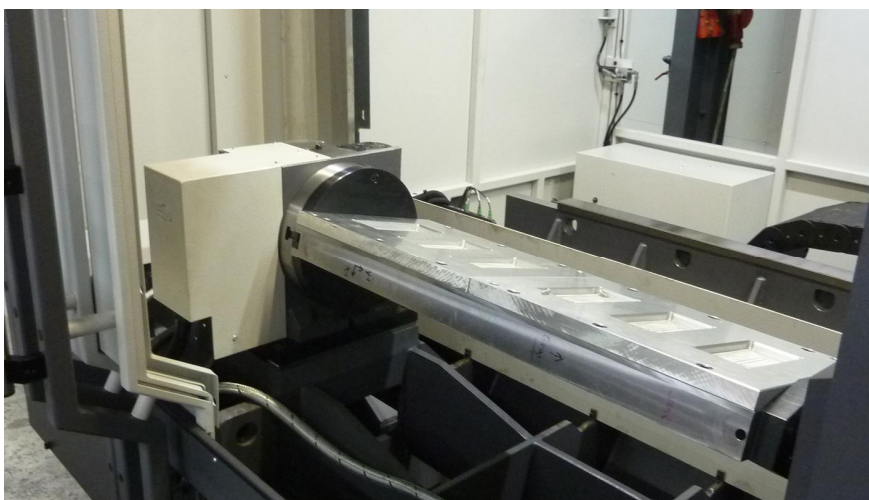
Projekt Info 09/2016

- Maschinentyp: VSC 1-M
- Einsatzgebiet: Bearbeitung von Kleinteilen für Nagelgeräte
- Aufgabe: Bohr- und Fräs-Bearbeitung von Kleinteilen für Nagelgeräte
- Lösung: Zweiteilung des Arbeitsraumes:
links: Spannbrücke für Mehrfachspannungen und 3-Seiten-Bearbeitung - hydraulische Zentrischspanner werden automatisch auf der Brücke gekuppelt.

rechts: Einsatz des Schwenkrundtisches SRTA 200/300 zur 5-Seiten-Bearbeitung - Werkstücke werden mittels Handlingsystem in der Spindel aus dem außen angeordneten Stapelmagazin entnommen, automatisch eingelegt und gespannt.
- Das fertige Werkstück wird ebenfalls automatisch entnommen und über die Rutsche abgeführt. ermittelt und dann durch die einzuwechselnden Drehstähle bearbeitet.
- Besonderheiten.
- Zuführung verschiedener Werkstücke über Stapelmagazin
 - Bestückung der Spannbrücke auch mannlos über Spindel und Handlingsystem in der Hauptspindel möglich



Arbeitsraum mit Schwenkrundtisch zur 5-Seiten-Bearbeitung



Arbeitsraum mit Spannbrücke für Mehrfachspannungen