

Technische Daten VPC 45 DASK

VPC 45 DASK

Arbeitsraum

X-Verfahrweg vertikal	[mm]	2200 (2800) ²
Y-Verfahrweg	[mm]	1500
Z-Verfahrweg	[mm]	800

Maschinentisch

Tischbreite (abhängig vom Y-Weg)	[mm]	1500
Aufspannlänge	[mm]	ca. X-Weg
T-Nuten, Richtnut H7	[mm]	14 H9 (18 H9) ²
T-Nutenabstand	[mm]	160
max. Tischbelastung pro Tisch	[kg]	1500 (2000) ²
min. Abstand Tisch - Spindelnase vert.	[mm]	50
min. Abstand Tisch - Spindelnase hor.	[mm]	360

Vorschubantrieb

max. Eilgang in X/Y/Z	[m/min]	20/20/20 (30/30/25) ²
max. Vorschubkraft	[N]	3000

Arbeitsspindel

Standardantrieb Nr. ¹		DASK
----------------------------------	--	------

Werkzeugaufnahme

DIN 69893-1		HSK A63
-------------	--	---------

Schwenkkopf

Schwenkbereich A-Achse		-110° bis +110°
Schwenkbereich C-Achse		-360° bis +360°
Teilung		0,001°

Werkzeugwechsler

Werkzeugplätze Standard		22
optional erweiterbar bis zu		90
max. Werkzeugdurchmesser	[mm]	60
max. Werkzeuglänge	[mm]	250
Werkzeugwechselzeit ca.	[s]	7

Genauigkeit

Positioniergenauigkeit ³	[mm]	± 0,015
Wiederholgenauigkeit	[mm]	± 0,01

¹ Spindelantriebe

Spindeldrehzahl	[1/min]	18000
max. Drehmoment (S6)	[Nm]	130
max. Leistung (S6)	[kW]	27

DASK

² Angaben optional

³ auf 1000 mm pro Achse X/Y/Z und bei vertikaler Spindelstellung