

Technische Daten VPC 2800 U

VPC 2800 U

Arbeitsraum

X-Verfahrweg vertikal	[mm]	3900 (5000) ²
X-Verfahrweg horizontal	[mm]	3900 (5000) ²
Y-Verfahrweg	[mm]	2940
Z-Verfahrweg	[mm]	1100 (1300) ²

CNC-Rundtisch

Aufspannfläche	[mm]	∅ 2800
max. Transportlast	[kg]	15000
max. Tangentialmoment	[Nm]	40000
max. Kippmoment	[Nm]	90000
Genauigkeit Messsystem	[arcsec]	± 2,5" (1") ²
min. AbstandTisch - Spindelnase vert.	[mm]	90
min. AbstandTisch - Spindelnase hor.	[mm]	180

Vorschubantrieb

max. Eilgang in X/Y/Z	[m/min]	30/30/25
max. Vorschubkraft	[N]	9000

Arbeitsspindel

Standardantrieb Nr. ¹		140 (173) ²
----------------------------------	--	------------------------

Werkzeugaufnahme

DIN 69871 A / DIN 69872 A		SK 50
optional		BT 50, HSK A100

Schwenkkopf

Schwenkbereich B-Achse		-90°
Teilung		frei interpolierend

Werkzeugwechsler

Werkzeugplätze Standard		20
optional erweiterbar bis zu		120
max. Werkzeugdurchmesser	[mm]	110
bei freien Nachbarplätzen	[mm]	180
max. Werkzeuglänge	[mm]	400 (300) ⁴

Genauigkeit

Positioniergenauigkeit ³	[mm]	± 0,015 (± 0,008) ²
Wiederholgenauigkeit	[mm]	± 0,01 (± 0,006) ²

¹ Spindeltriebe

		140	173
Spindeldrehzahl	[1/min]	6000	6000
optional bis	[1/min]	9000	7500
max. Drehmoment	[Nm]	200 (100% ED)	445 (40% ED)
max. Leistung	[kW]	63 (100% ED)	70 (40% ED)

² Angaben optional

³ auf 1000 mm pro Achse X/Y/Z und bei vertikaler Spindelstellung

⁴ max. Werkzeuglänge 2. Kette